

Kuesioner Pengukuran Tingkat *Severity*, *Occurrence*, dan *Detection* dari Modus Kegagalan *Part heating tube* tipe 1 pada proses *shapping* u pada FMEA

Jabatan / Bagian : Operator 1
Tanggal Pengisian : 21 – Agustus - 2014

Petunjuk Pengisian

Berilah penilaian pada kolom *severity*, *occurrence*, dan *detection* berdasarkan pendapat anda. Skala penilaian dimulai dari angka 1 – 10, disesuaikan dengan kriteria pada Tabel 1 (untuk *severity*), Tabel 2 (untuk *occurrence*), Tabel 3 (untuk *detection*).

1. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya proses *shapping* u berlangsung lama
 5 *Severity* 4 *Occurrence* 4 *Detection*
2. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya *heating tube* tipe 1 tergores
 4 *Severity* 4 *Occurrence* 5 *Detection*
3. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya *heating tube* tipe 1 menjadi kasar/tidak rata
 2 *Severity* 4 *Occurrence* 4 *Detection*
4. Ragum penjepit kendor efek keagalanya *heating tube* tipe 1 terpotong (membentuk L)
 4 *Severity* 4 *Occurrence* 4 *Detection*
5. Ragum penjepit kendor efek keagalanya *Heating tube* tipe-1 tidak center pada saat proses *shapping* u
 3 *Severity* 4 *Occurrence* 4 *Detection*
6. Kemampuan operator rendah
 4 *Severity* 3 *Occurrence* 4 *Detection*

Tanda Tangan


PT TIMAS SUPLINDO
 Cap Perusahaan